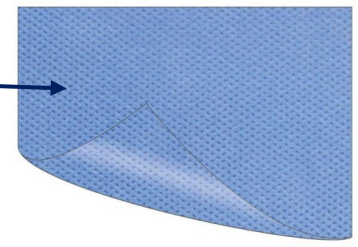
Ficha técnica de material
Tejido de paños quirúrgicos OPS™ Advanced

Medline International Iberia S.L.U.
Parque Empresarial San Fernando, Edificio Múnich, Planta Baja, Avda. de Castilla, 2
28830 San Fernando de Henares, Madrid
España
www.medline.eu/es

Material principal
Spunbond/
3xMeltblown/
Polipropileno spunbond



Libre de látex

SP EN13795-1

		Requisitos EN 13795-1		
EN 13795-1 Característica	**Método de ensayo**	**Rendimiento estándar**		**Tejido principal únicamente**
		Área de productos críticos	**Área de productos menos críticos**	
Resistencia a la penetración microbiana - En seco (UFC)	EN ISO 22612	No requerido	≤ 300	**3,0***
Resistencia a la penetración microbiana - En húmedo (I_B)	EN ISO 22610	≥ 2,8	No requerido	**5,9****
Limpieza - Microbiana (UFC/100cm²)	EN ISO 11737-1	≤ 300	≤ 300	**N/A - Estéril*****
Limpieza - Particulado	EN ISO 9073-10	≤ 4,0	≤ 4,0	**1,39***
Resistencia a la penetración de líquido (cmH_2O)	EN ISO 811	≥ 30	≥ 10	**50,9***
Resistencia al estallido - En seco (kPa)	EN ISO 13938-1	≥ 40	≥ 40	**92,3***
Resistencia al estallido - En húmedo (kPa)	EN ISO 13938-1	≥ 40	No requerido	**82,8***
Fuerza tensil - En seco - CD (N)	EN 29073-3	≥ 15	≥ 15	**37,3***
Fuerza tensil - En seco - MD (N)	EN 29073-3	≥ 15	≥ 15	**73,0***
Fuerza tensil - En húmedo - CD (N)	EN 29073-3	≥ 15	No requerido	**39,0***
Fuerza tensil - En húmedo - MD (N)	EN 29073-3	≥ 15	No requerido	**73,3***

	Datos adicionales	
Gramaje (g/m²)	EN 29073-1	**43****
Repelencia al alcohol - Solución IPA (grado)	IST 80,8	**8****
Láser - Ignición primaria	EN 11810	**Clase I1_98**
Láser - Penetración	EN 11810	**Clase P4_21**
Inflamabilidad	16CFR1610	**Clase 1**
Composición del material	N/A	**- Polipropileno**

* Los datos técnicos se basan en el promedio

** Los datos técnicos se basan en la media

*** Consultar el Anexo B Apartado B.2 de la norma EN13795-1

Periodo de retención: Fin de su vida útil y periodo de soporte

© 2020 Medline Industries Inc. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados. MDS_AdvancedDrapes_ES01