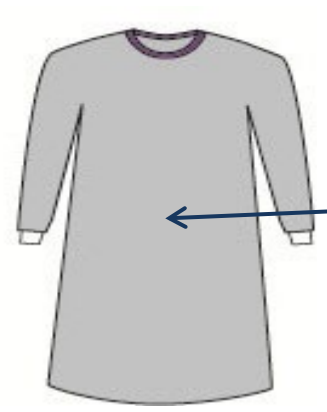
Ficha técnica de material
Batas quirúrgicas OPS™ Essential

Medline International Iberia S.L.U.
Parque Empresarial San Fernando,
Edificio Múnich, Planta Baja, Avda.
de Castilla, 2
28830 San Fernando de Henares,



Material
Spunbond/3xMeltblown/
Polipropileno spunbond



Libre de látex

SP
EN13795-1

EN 13795-1 Característica	Método de ensayo	Requisitos EN 13795-1		Tejido principal únicamente
		Rendimiento estándar		
		Área de productos críticos	Área de productos menos críticos	
Resistencia a la penetración microbiana - En seco (UFC)	EN ISO 22612	No requerido	≤ 300	**1***
Resistencia a la penetración microbiana - En húmedo (I_B)	EN ISO 22610	≥ 2,8	No requerido	**4,4****
Limpieza - Microbiana (UFC/100cm²)	EN ISO 11737-1	≤ 300	≤ 300	**N/A - Estéril*****
Liberación de partículas (Log10_número de partículas)	EN ISO 9073-10	≤ 4,0	≤ 4,0	**2,03***
Resistencia a la penetración de líquido (cmH_2O)	EN ISO 811	≥ 20	≥ 10	**53,4***
Resistencia al estallido - En seco (kPa)	EN ISO 13938-1	≥ 40	≥ 40	**94,6***
Resistencia al estallido - En húmedo (kPa)	EN ISO 13938-1	≥ 40	No requerido	**92,6***
Fuerza tensil - En seco - CD (N)	EN 29073-3	≥ 20	≥ 20	**39,0***
Fuerza tensil - En seco - MD (N)	EN 29073-3	≥ 20	≥ 20	**76,0***
Fuerza tensil - En húmedo - CD (N)	EN 29073-3	≥ 20	No requerido	**39,3***
Fuerza tensil - En húmedo - MD (N)	EN 29073-3	≥ 20	No requerido	**76,8***

	Datos adicionales	
Gramaje (g/m²)	EN 29073-1	**35****
Repelencia al alcohol - Solución IPA (gra	IST 80,8	**8****
Láser - Ignición primaria	EN 11810	**Clase I1_98**
Láser - Penetración	EN 11810	**Clase P4_21**
Composición del material	N/A	**- Polipropileno no tejido**

* Los datos técnicos se basan en el promedio

** Los datos técnicos se basan en la media

*** Consultar el Anexo B Apartado B.2 de la norma EN13795-1

Periodo de retención: Fin de su vida útil y periodo de soporte

© 2020 Medline Industries Inc. o una de sus filiales. Todos los derechos reservados. MDS_EssentialGowns_ES02